

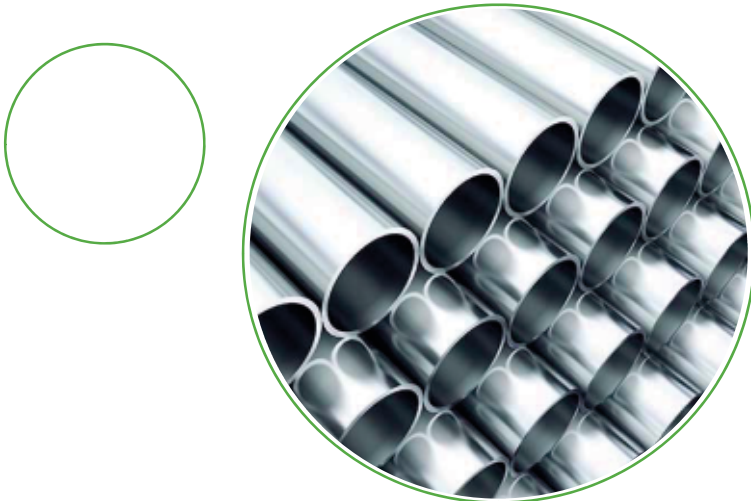
TRATAMIENTOS DEL ACERO INOXIDABLE



Andullana de Pinturas
Mantenimiento Industrial

TABLA DE CONTENIDO

Objeto	1
Tipos de tratamientos	1
Chorroado	1
Decapado	1
Pasivado	1
Electropulido	1
Nerinox	1
Campos de aplicación	2
Procedimiento	3
Impacto ambiental.	4
Nuestros servicios	5



OBJETO

Informar de la posibilidad de restaurar totalmente, tanto el aspecto original del acero inoxidable, como su resistencia a la corrosión y la prevención de su contaminación.

Una buena superficie de acero inoxidable debe estar limpia, suave e impecable. La importancia de esto es evidente cuando el acero inoxidable se utiliza, por ejemplo, en fachadas o aplicaciones con estrictos requisitos de higiene. Sin embargo, una superficie final adecuada es también crucial para maximizar la resistencia a la corrosión.

TIPOS DE TRATAMIENTOS

El tipo de tratamiento después de la fabricación **dependen de una serie de factores** entre los que se incluyen: La **agresividad del medio ambiente** (por ejemplo, industrial o marino); la **resistencia a la corrosión** del tipo de acero; los **requisitos de higiene** (por ejemplo, sanitaria, industria farmacéutica, alimentaria, etc.); las **consideraciones estéticas**; etc.

Y, los **defectos típicos** son: coloración y oxidación superficial, defectos de soldadura, contaminación por hierro, superficie rugosa o contaminación orgánica entre otros.

Entre los **tratamientos posibles**, destacar:

Chorroado

Indicado para la limpieza profunda con gran cantidad de corrosión.

Tratamiento mecánico consistente en la proyección de microesferas de vidrio que provocan una ligera erosión por toda la superficie del elemento a limpiar dejando un acabado mate y uniforme.

Decapado

Indicado para la limpieza de manchas, contaminantes e incluso corrosión.

Tratamiento químico que actúa sobre la superficie del acero inoxidable eliminando las impurezas, contaminantes y manchas de termo soldadura, producidas durante los procesos de manipulación, construcción, mecanizado, etc.

Se obtiene una superficie limpia, sin impurezas, de aspecto homogéneo.

Pasivado

Indicado para la protección superficial.

Proceso químico que actúa sobre la superficie del acero inoxidable, generando una oxidación forzada del cromo superficial, que garantiza la formación de capa pasiva uniforme en toda la superficie de la pieza, asegurando su máxima resistencia a la corrosión.

Electropulido

Indicado para la limpieza y eliminación de rebabas sobre todo en partes difíciles.

Tratamiento electroquímico por disolución anódica de la superficie del acero inoxidable que da como resultado un acabado brillante espectacular y mejora las propiedades del acero inoxidable, disminución de la rugosidad, uniformidad, ligero desbastado, máxima limpieza y asepsia.

Nerinox

Indicado como acabado estético.

Proceso de oxidación química controlada de la superficie del acero inoxidable. Con este proceso de oxidación se obtiene una superficie de color negro intenso y uniformidad apreciable.



CAMPOS DE APLICACIÓN

Tratamientos para cualquier dimensión

Desde pequeñas piezas a elementos de gran tamaño.

“TRABAJO IN SITU EN NUESTRO TALLER”



- Depósitos
- Cisternas
- Silos
- Mezcladores
- Intercambiadores
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Industria agroalimentaria
- Industria vinícola
- Industria cervecera
- Caldererías



De aplicación tanto en exteriores como en interiores de cualquier dependencia o elemento.

Resultados impecables bajo las normativas internacionales de aplicación y cumplimiento con controles de calidad y medio ambiente exigidas por la normativa vigente y por NUESTRO CLIENTE.

PROCEDIMIENTO

El procedimiento de aplicación dependerá del tipo de tratamiento:

Método de aplicación para chorreado

Mediante equipo de chorro a presión y como abrasivo micro esferas de vidrio.

Método de aplicación para Decapado

Se puede realizar de distintos modos:

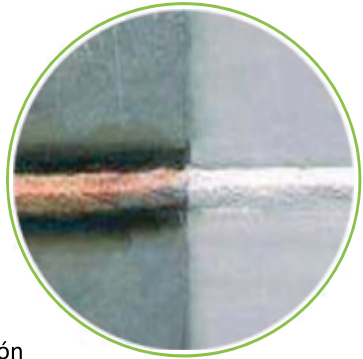
- Inmersión
- Pulverización
- Manual



Método de aplicación para Pasivado

Se puede realizar de distintos modos:

- Inmersión
- Pulverización
- Recirculación



Método de aplicación para Electropulido

Mediante la aplicación de una corriente eléctrica con la pieza sumergida en un electrolito de una composición específica.

Método de aplicación para Nerinox

Mediante inmersión en un baño químico.



IMPACTO AMBIENTAL

Tratamiento de residuos

Durante alguno de los tratamientos del acero inoxidable se generan una serie de residuos contaminantes, los cuales se gestionan según la normativa vigente evitando así daños para el medio ambiente.

Productos biodegradables

Siempre que es posible, se usan productos biodegradables, tales como desengrasantes alcalinos o neutralizadores para aguas residuales.

“RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE”



NUESTROS SERVICIOS

Visita y asesoramiento



Nuestro equipo técnico le asesora sobre el procedimiento, para ello, realiza una visita a sus instalaciones en la que se determina el alcance del trabajo, el estado de la superficie, tipo de tratamiento y las condiciones de ejecución.

Tratamiento



El tratamiento de la superficie se desarrolla bajo las más estrictas medidas de seguridad, utilizando todos los medios de protección adecuados e intentando ocasionar la mínima interferencia con los trabajos de nuestro cliente.

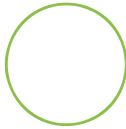
Garantía de servicio



En Andullana de Pinturas estamos seguros que quedará satisfecho con nuestro trabajo, nuestra larga trayectoria y nuestros clientes lo avalan. El trabajo nunca queda finalizado si el cliente no está satisfecho.

QUIÉNES SOMOS

ANDULLANA DE PINTURAS es una empresa con un sólido prestigio en el mantenimiento y tratamiento anticorrosivo, aplicación de resinas, pinturas, revestimiento y limpieza industrial; fortalecido y acrecentado por más de 40 años de experiencia, servicios a sus clientes y con presencia en la práctica totalidad de los Sectores Industriales y del territorio nacional.



CONTACTO

C/Emperador Adriano, 17, bajo

Andújar, Jaén

Teléfono: 953 500 497

Correo electrónico:
andullana@andullana.es



www.andullanapinturas.es